FICHA TÉCNICA

Controlador BMS SM1D200Z

Módulo de control para sistemas de baterías Pylontech PowerCube M1D-200



270–1.000 V
Voltaje de operación DC

200 A
Corriente máxima

6 a 15
Módulos por string

15+ años
Vida útil de diseño

Especificaciones	
Modelo	SM1D200Z
Sistema compatible	PowerCube-M1D-200
Módulo de batería	HM1D200F (6 a 15 en serie)
Voltaje de operación	270 a 1.000 Vdc
Corriente máxima	200 A
Alimentación auxiliar	230 Vac / 50 Hz, 0,7 A × n (n = número de módulos)
Consumo de la PCBA	< 4 W
Comunicación	MODBUS RTU, CAN, LAN
Dimensiones (An × F × Al)	750 × 422 × 230 mm
Peso	26 kg
Grado de protección	IP20
Temp. de operación	-25 a 60 °C
Temp. de almacenamiento	-30 a 65 °C
Vida útil de diseño	15+ años

Panel frontal	
1 · 4	**B- / B+**: serie con los módulos de batería
2 · 5	**D- / D+**: potencia hacia el inversor híbrido
3	**QF2**: breaker de alimentación auxiliar AC
6	**QS1**: seccionador del sistema auxiliar DC
7	**AC220V-IN**: entrada de red, fuente auxiliar
8	**DC24V-OUT**: 24 Vdc para gabinete exterior
9	**WiFi LAN**: interfaz WiFi
10	**ANT**: antena para comunicación inalámbrica
11	**CMU**: comunicación con las BMU de los módulos
12	**DC24V-FAN**: 24 Vdc para ventiladores
13	**STATUS**: estado normal o anormal
14	**LEMS**: regleta de señales
15	**LAN1 / LAN2 / LAN3**: comunicación externa
16	**QF1**: breaker principal DC

Datos tomados del manual de usuario Pylontech M1D-200 Battery String V1.0 (04/08/2026). No es un documento oficial de Pylontech. La imagen es de referencia y las especificaciones pueden cambiar; confírmelas con el fabricante antes de instalar.