SERIE MAX500 · PROPÓSITO GENERAL

MAX500-075GT2

Variador de frecuencia trifásico 220 V

75 kW	100 HP	304 A	220 V 3F
POTENCIA MOTOR	POTENCIA MOTOR	CORRIENTE SALIDA	ALIMENTACIÓN

El MAX500-075GT2 controla la velocidad de motores asíncronos trifásicos de hasta 100 HP con control vectorial de corriente de alto rendimiento. Entrega 150 % de par desde 0,5 Hz, mantiene la velocidad estable ante cambios de carga y protege el motor frente a sobrecorrientes, variaciones de red y pérdida de fase. Incorpora PID, PLC simple y comunicación Modbus para grandes plantas industriales.

Alimentación	**Trifásica 200–240 Vac, 50/60 Hz**
Capacidad de potencia	**231 kVA**
Corriente de entrada / salida	**307 A / 304 A**
Frecuencia de salida	**0–300 Hz vectorial · 0–500 Hz V/F**
Dimensiones (Al × An × Pr)	**780 × 480 × 360 mm**

SERVICIO PESADO · TIPO G

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Control vectorial SVC y FVC

Par de arranque de 150 % a 0,5 Hz en lazo abierto y 180 % a 0 Hz con encoder. Rango de velocidad 1:100 (SVC) y 1:1000 (FVC).

Sobrecarga tipo G

150 % de la corriente nominal durante 60 s y 180 % durante 3 s, para cargas de par constante.

PID y PLC integrados

Lazo cerrado de presión, caudal o nivel sin controlador externo y hasta 16 velocidades programables.

Modbus RS-485

Comunicación Modbus RTU de serie para integración con PLC, HMI y SCADA. Admite CANlink y CANopen.

Frenado por CC y control de par

Frenado por inyección de corriente continua configurable y limitación automática de par para evitar disparos por sobrecorriente.

Protección integral

Sobrecorriente, sobretensión, subtensión, pérdida de fase, sobrecarga, sobretemperatura y cortocircuito del motor.

APLICACIONES

Bombeo	Ventilación	Transporte	Proceso	Máquinas
Bombas centrífugas y presión constante	Ventiladores y extractores	Bandas y transportadores	Mezcladoras y agitadores	Máquinas herramienta livianas

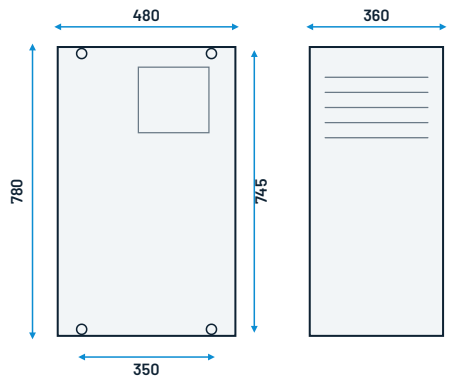
Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte el manual de usuario antes de la instalación.

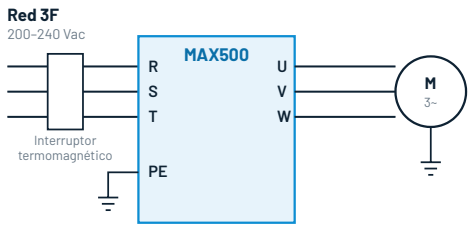
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GRUPO	PARÁMETRO	VALOR
POTENCIA	Alimentación	Trifásica 200–240 Vac, 50/60 Hz
	Motor aplicable	75 kW / 100 HP
	Capacidad	231 kVA
	Corriente de entrada	307 A
	Corriente de salida	304 A
CONTROL	Método de control	Vectorial lazo abierto (SVC), vectorial lazo cerrado (FVC), V/F
	Frecuencia máxima	300 Hz vectorial · 500 Hz V/F
	Frecuencia portadora	0,5–16 kHz, ajuste automático según carga
	Par de arranque	150 % a 0,5 Hz (SVC) · 180 % a 0 Hz (FVC)
	Rango / precisión de velocidad	1:100, ±0,5 % (SVC) · 1:1000, ±0,02 % (FVC)
	Capacidad de sobrecarga	150 % 60 s · 180 % 3 s
	Aceleración / desaceleración	Lineal o curva S, 4 rampas de 0,0 a 6500,0 s
	Funciones	PID, PLC simple, 16 velocidades, AVR, frenado CC, jog, control de par
E/S	Entradas digitales	6 (X6 admite pulsos de alta velocidad hasta 100 kHz)
	Entradas analógicas	AI1 0–10 V · AI2 0–10 V / 0–20 mA
	Salidas	1 analógica 0–10 V / 0–20 mA, 1 digital, 1 de pulsos, 1 relé
	Comunicación	RS-485 Modbus RTU
PROTECCIÓN	Funciones de protección	Cortocircuito del motor al encender, pérdida de fase de entrada y salida, sobrecorriente, sobretensión, subtensión, sobrecalentamiento y sobrecarga
	Frenado dinámico	Sin chopper integrado; terminales para unidad de frenado externa y reactor de CC (opcionales) · frenado por CC incluido
AMBIENTE	Lugar de instalación	Interior, sin luz solar directa, polvo, gases corrosivos ni humedad
	Temperatura de operación	–10 a +50 °C (reducción de potencia sobre 40 °C)
	Humedad / altitud	< 95 % HR sin condensación · hasta 1000 m s.n.m.
	Almacenamiento	–20 a +60 °C
MECÁNICA	Dimensiones (Al × An × Pr)	780 × 480 × 360 mm
	Peso / protección	≈ 75 kg · IP21

DIMENSIONES

UNIDADES EN MM · AGUJEROS Ø 12



CONEXIÓN DEL CIRCUITO PRINCIPAL

ESQUEMA BÁSICO DE CONEXIÓN