

SERIE MAX500 · PROPÓSITO GENERAL

MAX500-4R0GT2

Variador trifásico 220 V con chopper de frenado

4,0 kW	5 HP	17 A	220 V 3F
POTENCIA MOTOR	POTENCIA MOTOR	CORRIENTE SALIDA	ALIMENTACIÓN

El MAX500-4R0GT2 controla la velocidad de motores asíncronos trifásicos de hasta 5 HP con control vectorial de corriente de alto rendimiento. Entrega 150 % de par desde 0,5 Hz, mantiene la velocidad estable ante cambios de carga y protege el motor frente a sobrecorrientes, variaciones de red y pérdida de fase. Incorpora PID, PLC simple, chopper de frenado y comunicación Modbus para aplicaciones comerciales e industriales.

Alimentación	Trifásica 200–240 Vac, 50/60 Hz
Corriente de entrada / salida	20,5 A / 17 A
Frecuencia de salida	0–300 Hz vectorial · 0–500 Hz V/F
Dimensiones (Al × An × Pr)	247 × 160 × 190 mm



SERVICIO PESADO · TIPO G

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Control vectorial SVC y FVC Par de arranque de 150 % a 0,5 Hz en lazo abierto y 180 % a 0 Hz con encoder. Rango de velocidad 1:100 (SVC) y 1:1000 (FVC).	Sobrecarga tipo G 150 % de la corriente nominal durante 60 s y 180 % durante 3 s, para cargas de par constante.	PID y PLC integrados Lazo cerrado de presión, caudal o nivel sin controlador externo y hasta 16 velocidades programables.
Modbus RS-485 Comunicación Modbus RTU de serie para integración con PLC, HMI y SCADA. Admite CANlink y CANopen.	Chopper de frenado integrado Conexión directa de resistencia de frenado para detenciones rápidas o cargas de alta inercia.	Protección integral Sobrecorriente, sobretensión, subtensión, pérdida de fase, sobrecarga, sobretemperatura y cortocircuito del motor.

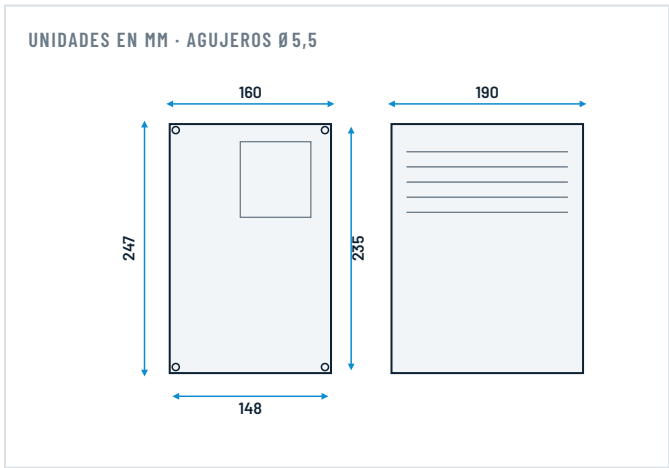
APLICACIONES

Bombeo Bombas centrífugas y presión constante	Ventilación Ventiladores y extractores	Transporte Bandas y transportadores	Proceso Mezcladoras y agitadores	Máquinas Máquinas herramienta livianas
---	--	---	--	--

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GRUPO	PARÁMETRO	VALOR
POTENCIA	Alimentación	Trifásica 200–240 Vac, 50/60 Hz
	Motor aplicable	4,0 kW / 5 HP
	Corriente de entrada	20,5 A
	Corriente de salida	17 A
CONTROL	Método de control	Vectorial lazo abierto (SVC), vectorial lazo cerrado (FVC), V/F
	Frecuencia máxima	300 Hz vectorial · 500 Hz V/F
	Frecuencia portadora	0,5–16 kHz, ajuste automático según carga
	Par de arranque	150 % a 0,5 Hz (SVC) · 180 % a 0 Hz (FVC)
	Rango / precisión de velocidad	1:100, ±0,5 % (SVC) · 1:1000, ±0,02 % (FVC)
	Capacidad de sobrecarga	150 % 60 s · 180 % 3 s
	Aceleración / desaceleración	Lineal o curva S, 4 rampas de 0,0 a 6500,0 s
	Funciones	PID, PLC simple, 16 velocidades, AVR, frenado CC, jog, control de par
E/S	Entradas digitales	6 (X6 admite pulsos de alta velocidad hasta 100 kHz)
	Entradas analógicas	AI1 0–10 V · AI2 0–10 V / 0–20 mA
	Salidas	1 analógica 0–10 V / 0–20 mA, 1 digital, 1 de pulsos, 1 relé
	Comunicación	RS-485 Modbus RTU
PROTECCIÓN	Funciones de protección	Cortocircuito del motor al encender, pérdida de fase de entrada y salida, sobrecorriente, sobretensión, subtensión, sobrecalentamiento y sobrecarga
	Frenado dinámico	Chopper integrado, resistencia externa opcional
AMBIENTE	Lugar de instalación	Interior, sin luz solar directa, polvo, gases corrosivos ni humedad
	Temperatura de operación	–10 a +50 °C (reducción de potencia sobre 40 °C)
	Humedad / altitud	< 95 % HR sin condensación · hasta 1000 m s.n.m.
	Almacenamiento	–20 a +60 °C
MECÁNICA	Dimensiones (Al × An × Pr)	247 × 160 × 190 mm
	Peso / protección	≈ 4 kg · IP21

DIMENSIONES



CONEXIÓN DEL CIRCUITO PRINCIPAL

