



CONGELADOR HORIZONTAL SOLAR | 100 L

12/24 VDC

DESCRIPCIÓN

Congelador horizontal solar de 100 litros diseñado para operar con alimentación de 12/24 VDC. Incorpora control manual externo, tecnología de frío Frost y canastilla de alambre para organizar los alimentos. Su formato compacto facilita la instalación en sistemas solares aislados y aplicaciones de refrigeración.



CONGELACIÓN EFICIENTE CON ENERGÍA SOLAR

100 L

CAPACIDAD

25 W

CONSUMO

A

EFICIENCIA ENERGÉTICA

30 kg

PESO APROX.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Almacenamiento 100 litros

Diseño Congelador horizontal

Voltaje de alimentación 12/24 VDC

Consumo a 12 VDC 25 W - 2,08 A

Consumo a 24 VDC 25 W - 1,04 A

Panel de control Manual

Ubicación del control Externo

Material de canastilla Alambre

Tecnología de frío Frost

Eficiencia energética Clase A

Dimensiones 31 x 60 x 90 cm aprox.

CONFIGURACIÓN SOLAR DE REFERENCIA

Panel solar → Controlador de carga → Banco de baterías 24 VDC → Congelador



PANEL



CONTROL



BATERÍAS



EQUIPO